

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



**ПАТЕНТ**

НА ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЕЦ

**№ 79568**

**СЧЁТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ**

Патентообладатель(ли): *Закрытое акционерное общество  
"Корпоративный институт электротехнического  
приборостроения "Энергомера" (RU)*

Автор(ы): *Ткачева Марина Юрьевна (RU)*

Заявка № **2010501393**

Приоритет(ы) промышленного образца **24 мая 2010 г.**

Дата государственной регистрации в

Государственном реестре промышленных  
образцов Российской Федерации **16 сентября 2011 г.**

Срок действия исключительного права

на промышленный образец истекает **24 мая 2025 г.**

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной  
собственности, патентам и товарным знакам



**Б.П. Симонов**

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(19) RU (11) 79568 (51) МКПО<sup>9</sup> 10-04

(15) Дата регистрации: 16.09.2011

(21) Номер заявки: 2010501393

(22) Дата подачи заявки: 24.05.2010

(24) Дата начала отсчета срока  
действия патента: 24.05.2010

(45) Дата публикации: 16.09.2011

(12) СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТЕ НА ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЕЦ

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 24.05.2010

(73) Патентообладатель(и):

Закрытое акционерное общество "Корпоративный  
институт электротехнического приборостроения  
"Энергомера" (RU)

(72) Автор(ы):

Ткачева Марина Юрьевна (RU)

Адрес для переписки:

355008, г. Ставрополь, ул. Апанасенковская, 4,  
ЗАО "КИЭП "Энергомера", Бюро патентования и  
сертификации

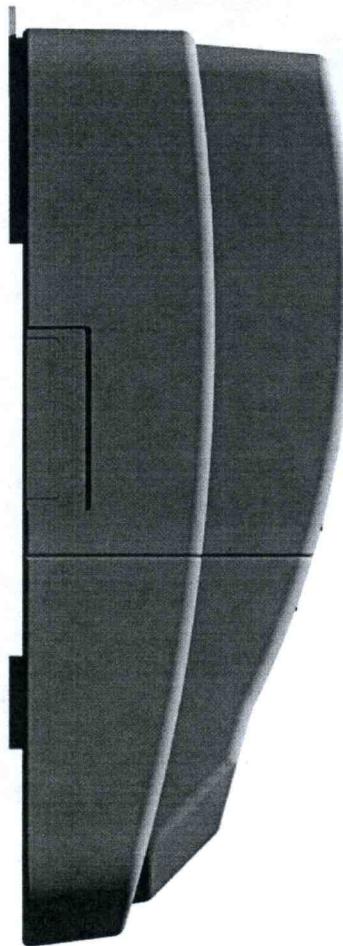
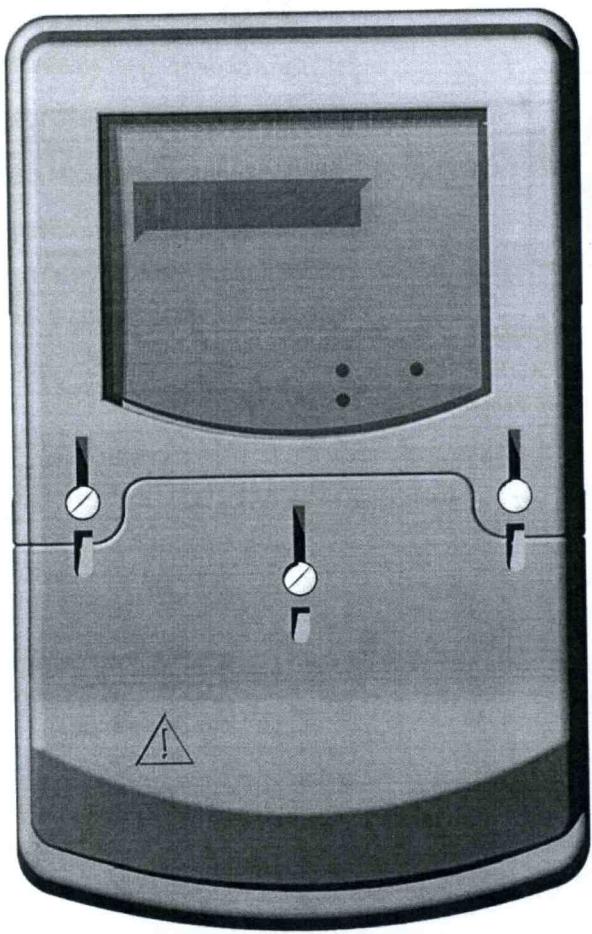
(54) СЧЁТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ

(55)(57) Счётчик электрической энергии,

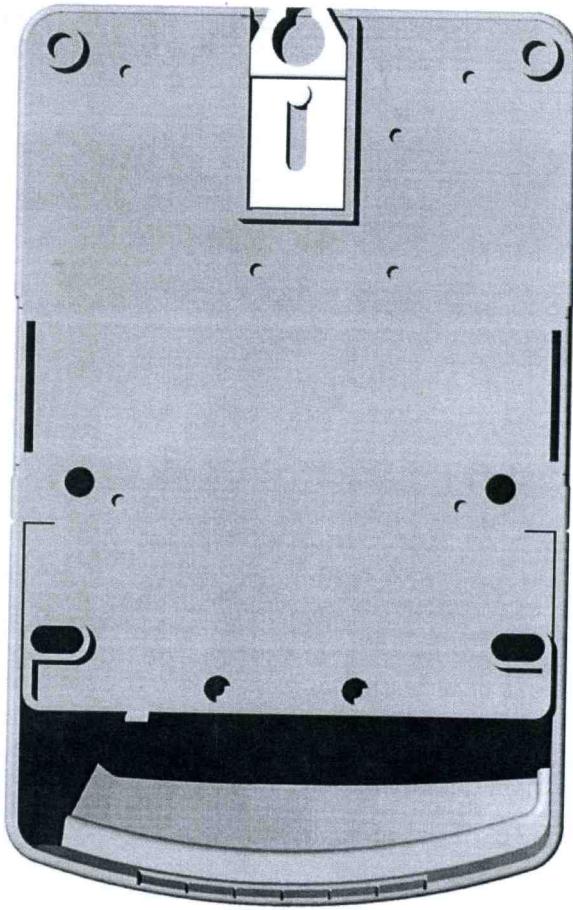


R  
U  
7  
9  
5  
6  
8  
S

R U 7 9 5 6 8 S



характеристики:  
- наличие  
прямоугольной  
формы;  
- состав  
установки, к  
- выполнение  
- выполнение  
- выполнение  
участком;  
- выполнение  
- наличие  
отличаю  
- выполнение  
часть с фигу  
- выполнение  
поверхности;  
- выполнение  
корпуса в бол  
- выполнение  
фронтальной  
- выполнение  
расположенны  
сопряженного  
- выполнение  
и изогнутого у  
также передне  
- расположени  
- выполнени  
- выполнени



*характеризующийся:*

- наличием корпуса со скругленными углами и ребрами, в основе формообразования которого лежит прямоугольный параллелепипед;
- составом основных композиционных элементов корпуса: основание с элементами для крепления на месте установки, кожух с прозрачным прямоугольным окном, крышка зажимов;
  - выполнением нижней стороны корпуса и прозрачного окна дугообразно выгнутыми книзу;
  - выполнением фронтальной поверхности корпуса выпуклой в верхней части и уступообразной в нижней части;
  - выполнением линии сопряжения кожуха и крышки зажимов на передней стороне корпуса с П-образным участком;
  - выполнением профиля корпуса зауженным книзу;
  - наличием заглубленных мест крепления на фронтальной поверхности корпуса;
- отличающейся:*
  - выполнением фронтальной стороны корпуса с уступом по периметру, образующим большую выступающую часть с фигурной фронтальной поверхностью;
  - выполнением линии уступа с боковой стороны корпуса дугообразно выгнутой в сторону фронтальной поверхности;
  - выполнением выступающей фронтальной поверхности дугообразно выгнутой относительно поперечной оси корпуса в большей части и плавно сопряженной с уступообразным нижним ее участком;
  - выполнением дугообразно выгнутой линии уступа повторяющей конфигурацию изгиба выступающей фронтальной поверхности в верхней части корпуса;
  - выполнением уступообразного участка выступающей фронтальной поверхности в виде последовательно расположенных наклонного плоского участка с дугообразно выгнутой вниз нижней стороной, с образованием ребра, сопряженного с наклонным дугообразно выгнутым участком;
  - выполнением дугообразно выгнутой нижней стороны прозрачного окна, дугообразно выгнутого ребра плоского и изогнутого участков уступообразной части и нижней стороны выступающей части фронтальной поверхности, а также переднего ребра нижней стороны корпуса эквидистантными;
  - расположением мест защиты от несанкционированного доступа на боковых сторонах корпуса;
  - выполнением кожуха и крышки зажимов одинаковой ширины, поверхности которых состыкованы заподлицо;
  - выполнением сопряжения кожуха и крышки зажимов с основанием и местами защиты от несанкционированного

доступа заподлицо по их контуру;  
- выполнением пломбировочных мест совмещенными с заглубленными местами крепления, расположенными на фронтальной поверхности корпуса.

R U 7 9 5 6 8 S

оженными на

Сведения об изменениях или дополнениях  
отражаются в Приложении к патенту